



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

Deliberazione n. 98 del 09/05/2018

OGGETTO: RADUNO ALPINI A TRENTO - PARTECIPAZIONE DEL CORO ANA DI CITTADELLA: PATROCINIO DELL'AMMINISTRAZIONE COMUNALE ED EROGAZIONE CONTRIBUTO STRAORDINARIO.

L'anno **duemiladiciotto** il giorno **nove** del mese di **maggio** alle ore **17:00** in Cittadella, nella sala delle adunanze la Giunta Comunale si è riunita con la presenza dei Signori:

| | | |
|-----------------|-----------|----------|
| PIEROBON LUCA | SINDACO | Presente |
| SIMIONI MARCO | ASSESSORE | Presente |
| BELTRAME MARINA | ASSESSORE | Presente |
| GALLI DIEGO | ASSESSORE | Presente |
| PAVAN FRANCESCA | ASSESSORE | Presente |

Assenti n. 0

Presenti n. 5

Partecipa alla seduta il SEGRETARIO GENERALE GIACOMIN DANIELA che provvede alla redazione del presente verbale.

Assume la presidenza il Sig. PIEROBON LUCA, nella sua qualità di SINDACO, il quale riconosciuta legale l'adunanza, dichiara aperta la seduta ed invita i presenti a deliberare sull'oggetto sopra indicato.

OGGETTO: RADUNO ALPINI A TRENTO - PARTECIPAZIONE DEL CORO ANA DI CITTADELLA: PATROCINIO DELL'AMMINISTRAZIONE COMUNALE ED EROGAZIONE CONTRIBUTO STRAORDINARIO.

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO HA REDATTO
LA SEGUENTE PROPOSTA DI DELIBERAZIONE**

PREMESSO che con nota prot. n. 8578 del 9.03.2018 il Coro Alpini di Cittadella ha chiesto il Patrocinio dell'Amministrazione Comunale ed un contributo straordinario per la propria partecipazione al Raduno degli Alpini di Trento, dichiarando che le spese preventivate, tra vitto e alloggio, ammontano a circa € 1.000,00;

DATO ATTO che la trasferta riguarderà 32 coristi e circa 15 accompagnatori, i quali si recheranno in pulmann il 12 maggio a Bosentino (Tn) dove canteranno sia nel corso della S.Messa pomeridiana che nel corso del concerto serale dei cori alpini, partecipando infine il giorno successivo alla sfilata;

CONSIDERATO che la partecipazione del Coro cittadellese, che prenderà parte alle serate canore, sarà occasione di promozione indiretta del territorio di Cittadella e ritenuto pertanto di patrocinare la presenza del Coro e di concedere un contributo straordinario di € 500,00;

VISTO l'art. 6, 8 comma 3) che obbliga a rendere pubblicamente noto il patrocinio ottenuto dal Comune;

ACCERTATO infine che, come previsto dalla vigente normativa e dal regolamento comunale sulla concessione di contributi, si procederà alla liquidazione del contributo, con apposita determina, previa produzione di specifica rendicontazione dell'attività e verifica della documentazione economica relativa;

DATO ATTO che nessun componente di questa Giunta Comunale si trova nelle condizioni previste dall'art. 78, comma 2), del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267;

PROPONE

- 1) di patrocinare la presenza del Coro Ana di Cittadella al Raduno Alpini di Trento, per tutto quanto espresso in premessa e qui inteso come integralmente trascritto;
- 2) di concedere un contributo straordinario di € 500,00 al Coro A.N.A. Contrà Corte Tosoni, Cittadella (C.F. 90002320282);
- 3) di demandare al Dirigente Competente l'impegno della somma al Capitolo 1040502092/92 "Manifestazioni varie: contributi per manifestazioni" del Bilancio 2018;
- 4) di dare atto che, come previsto dalla vigente normativa e dal regolamento comunale sulla concessione di contributi, si procederà alla liquidazione del contributo, con apposita determina, previa produzione di specifica rendicontazione dell'attività e verifica della documentazione economica relativa;
- 5) di dare atto altresì dell'avvenuto assolvimento degli obblighi di astensione di cui agli artt. 5 e 6 del codice di comportamento approvato con deliberazione di Giunta Comunale n. 12/2014 e dell'art. 6-bis della L. 241/90 e che, pertanto, in ordine al presente provvedimento non sussiste situazione di conflitto di interessi né in capo al responsabile del procedimento, né in capo ai soggetti che sottoscrivono a vario titolo il presente atto, né in capo a chi partecipa, a qualsiasi titolo a detto procedimento.

LA GIUNTA COMUNALE

Vista la su estesa proposta di delibera predisposta dal Responsabile del Servizio;

Avuti i prescritti pareri favorevoli a termini ai sensi dell'art. 49, 1° comma del decreto legislativo 18.08.2000 n. 267, "Testo Unico delle leggi sull'ordinamento degli Enti Locali" espressi sulla proposta di deliberazione e riportati a conferma in calce alla presente;

Con voti unanimi e favorevoli, palesemente espressi

DELIBERA

- 1 tutto quanto espresso in premessa e qui inteso come integralmente trascritto;
- 2 di concedere un contributo straordinario di € 500,00 al Coro A.N.A. Contrà Corte Tosoni, Cittadella (C.F. 90002320282);
- 3 di demandare al Dirigente Competente l'impegno della somma al Capitolo 1040502092/92 "Manifestazioni varie: contributi per manifestazioni" del Bilancio 2018;
- 4 di dare atto che, come previsto dalla vigente normativa e dal regolamento comunale sulla concessione di contributi, si procederà alla liquidazione del contributo, con apposita determina, previa produzione di specifica rendicontazione dell'attività e verifica della documentazione economica relativa;
- 5 di dare atto altresì dell'avvenuto assolvimento degli obblighi di astensione di cui agli artt. 5 e 6 del codice di comportamento approvato con deliberazione di Giunta Comunale n. 12/2014 e dell'art. 6-bis della L. 241/90 e che, pertanto, in ordine al presente provvedimento non sussiste situazione di conflitto di interessi né in capo al responsabile del procedimento, né in capo ai soggetti che sottoscrivono a vario titolo il presente atto, né in capo a chi partecipa, a qualsiasi titolo a detto procedimento.



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

Letto, approvato e sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.

Verbale n. **21** del **09.05.2018**

IL SINDACO

PIEROBON LUCA

IL SEGRETARIO GENERALE

GIACOMIN DANIELA



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

Proposta N. 2018 / 854
CULTURA

OGGETTO: RADUNO ALPINI A TRENTO - PARTECIPAZIONE DEL CORO ANA DI CITTADELLA: PATROCINIO DELL'AMMINISTRAZIONE COMUNALE ED EROGAZIONE CONTRIBUTO STRAORDINARIO.

PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' TECNICA

Ai sensi dell'art. 49 del D. Lgs 18.08.2000 n° 267, si esprime sulla proposta di deliberazione in oggetto parere *FAVOREVOLE* in ordine alla sola regolarità tecnica, dando atto che la presente proposta:

comporta riflessi diretti o indiretti sulla situazione economico-finanziaria o sul patrimonio dell'ente;

Lì, 02/05/2018

IL DIRIGENTE
SARTORE CARLO
(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

Proposta N. 2018 / 854
CULTURA

OGGETTO: RADUNO ALPINI A TRENTO - PARTECIPAZIONE DEL CORO ANA DI
CITTADELLA: PATROCINIO DELL'AMMINISTRAZIONE COMUNALE ED EROGAZIONE
CONTRIBUTO STRAORDINARIO.

PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' CONTABILE

Parere del Responsabile di Ragioneria in ordine alla regolarità contabile (art. 49, comma
1, D. Lgs 18.08.2000 n. 267, così come sostituito dall'art. 3 del D.L. 174/2012) :

parere *FAVOREVOLE*

Lì, 02/05/2018

IL DIRIGENTE
SARTORE CARLO
(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

Deliberazione di Giunta Comunale N. 98 del 09/05/2018

Certificato di Esecutività

Oggetto: RADUNO ALPINI A TRENTO - PARTECIPAZIONE DEL CORO ANA DI CITTADELLA: PATROCINIO DELL'AMMINISTRAZIONE COMUNALE ED EROGAZIONE CONTRIBUTO STRAORDINARIO.

Si certifica che la presente deliberazione pubblicata all'Albo Pretorio on-line del Comune in data 17/05/2018, non ha riportato nei primi dieci giorni di pubblicazione denunce di illegittimità, per cui è diventata esecutiva ai sensi dell'art. 134, comma 3 del D. Lgs. 267/2000 il giorno 27/05/2018.

Cittadella li, 06/06/2018

IL SEGRETARIO GENERALE
Dott. GIACOMIN DANIELA
(Sottoscritto digitalmente
ai sensi dell'art. 21 D.L.gs. n. 82/2005 e
s.m.i.)



COMUNE DI CITTADELLA

Cittadella Città d'Arte

PROVINCIA DI PADOVA

Certificato di Avvenuta Pubblicazione

Deliberazione di Giunta Comunale N. 98 del 09/05/2018

Oggetto: RADUNO ALPINI A TRENTO - PARTECIPAZIONE DEL CORO ANA DI CITTADELLA: PATROCINIO DELL'AMMINISTRAZIONE COMUNALE ED EROGAZIONE CONTRIBUTO STRAORDINARIO.

Si dichiara l'avvenuta regolare pubblicazione della presente deliberazione all'Albo Pretorio on-line di questo Comune dal 17/05/2018 al 01/06/2018 per 15 giorni consecutivi, ai sensi dell'art 124 del D.lgs 18.08.2000, n. 267 e la contestuale comunicazione ai capigruppo consiliari ai sensi dell'art. 125 del D. Lgs 18.08.2000, n. 267.

Cittadella li, 06/06/2018

L'INCARICATO DELLA PUBBLICAZIONE
GIACOMIN DANIELA
(Sottoscritto digitalmente
ai sensi dell'art. 21 D.L.gs. n. 82/2005 e
s.m.i.)