



# COMUNE DI CITTADELLA

*Cittadella Città d'Arte*

PROVINCIA DI PADOVA

## VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

**Deliberazione n. 140 del 27/06/2018**

**OGGETTO: ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI - INTEGRAZIONE CONTRIBUTO ANNUALE PER MANIFESTAZIONI LEGATE AL CENTENARIO DELLA GRANDE GUERRA.**

L'anno **duemiladiciotto** il giorno **ventisette** del mese di **giugno** alle ore **17:00** in Cittadella, nella sala delle adunanze la Giunta Comunale si è riunita con la presenza dei Signori:

PIEROBON LUCA	SINDACO	Presente
SIMIONI MARCO	ASSESSORE	Presente
BELTRAME MARINA	ASSESSORE	Presente
GALLI DIEGO	ASSESSORE	Presente
PAVAN FRANCESCA	ASSESSORE	Assente

**Assenti n. 1**

**Presenti n. 4**

Partecipa alla seduta il SEGRETARIO GENERALE GIACOMIN DANIELA che provvede alla redazione del presente verbale.

Assume la presidenza il Sig. PIEROBON LUCA, nella sua qualità di SINDACO, il quale riconosciuta legale l'adunanza, dichiara aperta la seduta ed invita i presenti a deliberare sull'oggetto sopra indicato.

**OGGETTO: ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI - INTEGRAZIONE CONTRIBUTO ANNUALE PER MANIFESTAZIONI LEGATE AL CENTENARIO DELLA GRANDE GUERRA.**

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO HA REDATTO LA SEGUENTE PROPOSTA DI DELIBERAZIONE**

PREMESSO che:

- con deliberazione di Giunta Comunale n. 43 in data 09 MARZO 2016 si individuavano le linee guida e gli indirizzi per la concessione novennale dei locali posti in torre di Meianiga all'omonima Associazione ed all'A.N.A. - Gruppo di Cittadella;
- con la stessa deliberazione veniva stanziato un contributo di €. 1.000,00 a favore dell'A.N.A. - Gruppo di Cittadella, per le attività annuali prestate a favore della collettività, per la partecipazione e coorganizzazione di eventi e cerimonie e per la manutenzione del monumento;

VISTA la determinazione 799 in data 07.09.2016 con la quale è stata approvata la convenzione ed impegnate le somme necessarie;

VISTA la convenzione stipulato con il Gruppo A.N.A. di Cittadella, rubricata al n. 1683 AA.DD.;

OSSERVATO che:

- in occasione dell'anniversario per la conclusione della grande guerra si organizzeranno cerimonie e si organizzeranno attività supplementari e complementari a favore della cittadinanza;
- il gruppo Alpini ha previsto, oltre alla partecipazione alle nuove attività, anche la creazione di un premio per gli studenti delle classi terze delle scuole medie di Cittadella, consistente in buoni libri, dal titolo "1000 papaveri rossi";
- nell'ambito delle manifestazioni programmate, c'è una cerimonia nel cimitero militare Austroungarico ed altre manifestazioni in autunno, in corso di dettaglio da parte del Comitato organizzatore, culminanti nel ricordo dell'Armistizio del 4 novembre;

CONSIDERATO che, l'eccezionalità dell'anno e degli eventi programmati, coinvolgono il Gruppo A.N.A. in modo consistente per cui si ritiene di integrare il contributo ordinario stanziato per ulteriori €. 1.000,00;

OSSERVATO che il Gruppo A.N.A. renderà le spese che dovessero sostenere per le iniziative aggiuntive (1.000 papaveri rossi, cerimonia nel Cimitero Militare, iniziative di preparazione al 4 novembre) secondo quanto previsto dal vigente regolamento sui contributi, sovvenzioni ecc.;

DATO ATTO dell'avvenuto assolvimento degli obblighi di astensione di cui agli artt. 5 e 6 del codice di comportamento approvato con deliberazione di Giunta Comunale n. 12/2014 e dell'art. 6-bis della L. 241/90 e, pertanto, in ordine al presente provvedimento non sussiste situazione di conflitto di interessi né in capo al responsabile del

procedimento, né in capo ai soggetti che sottoscrivono a vario titolo il presente atto, né in capo a chi partecipa, a qualsiasi titolo a detto procedimento;

VISTO il vigente regolamento sulla concessione di contributi, agevolazioni economiche, patrocini ecc. approvato con deliberazione Consiliare n. 28 del 12.06.1991;

VISTI gli artt. 48 e 49 del D.Lgs. 267/2000;

VISTO il Vigente Statuto Comunale;

### **PROPONE**

1. di integrare, per le motivazioni in premessa indicate, il contributo stanziato con deliberazione n. 43/2016, a favore del Gruppo A.N.A. di Cittadella, di €. 1.000,00, considerata l'eccezionalità delle manifestazioni ed attività concomitanti con il centenario della fine della Grande Guerra.
2. di stanziare detta somma al capitolo 1040502092/92 "Manifestazioni varie – contributi per manifestazioni" del bilancio corrente.
3. di dare atto che il saldo del contributo avverrà previa produzione di apposita rendicontazione, corredata dalla documentazione prevista dal vigente regolamento sulla concessione di contributi ecc.
4. di dare atto dell'avvenuto assolvimento degli obblighi di astensione di cui agli artt. 5 e 6 del codice di comportamento approvato con deliberazione di Giunta Comunale n. 12/2014 e dell'art. 6-bis della L. 241/90 e, pertanto, in ordine al presente provvedimento non sussiste situazione di conflitto di interessi né in capo al responsabile del procedimento, né in capo ai soggetti che sottoscrivono a vario titolo il presente atto, né in capo a chi partecipa, a qualsiasi titolo a detto procedimento.
5. 5) di dichiarare il presente provvedimento Immediatamente Eseguitabile, ai sensi e per gli effetti dell'art. 134 del Decreto Legislativo n. 267/2000.

## **LA GIUNTA COMUNALE**

Vista la su estesa proposta di delibera predisposta dal Responsabile del Servizio;

Avuti i prescritti pareri favorevoli a termini ai sensi dell'art. 49, 1° comma del decreto legislativo 18.08.2000 n. 267, "Testo Unico delle leggi sull'ordinamento degli Enti Locali" espressi sulla proposta di deliberazione e riportati a conferma in calce alla presente;

Con voti unanimi e favorevoli, palesemente espressi

### **DELIBERA**

- 1 di integrare, per le motivazioni in premessa indicate, il contributo stanziato con deliberazione n. 43/2016, a favore del Gruppo A.N.A. di Cittadella, di €. 1.000,00, considerata l'eccezionalità delle manifestazioni ed attività concomitanti con il centenario della fine della Grande Guerra.
- 2 di stanziare detta somma al capitolo 1040502092/92 "Manifestazioni varie – contributi per manifestazioni" del bilancio corrente.
- 3 di dare atto che il saldo del contributo avverrà previa produzione di apposita rendicontazione, corredata dalla documentazione prevista dal vigente regolamento sulla concessione di contributi ecc.
- 4 di dare atto dell'avvenuto assolvimento degli obblighi di astensione di cui agli artt. 5 e 6 del codice di comportamento approvato con deliberazione di Giunta Comunale n. 12/2014 e dell'art. 6-bis della L. 241/90 e, pertanto, in ordine al presente provvedimento non sussiste situazione di conflitto di interessi né in capo al responsabile del procedimento, né in capo ai soggetti che sottoscrivono a vario titolo il presente atto, né in capo a chi partecipa, a qualsiasi titolo a detto procedimento.

\*\*\*

Con apposita votazione, favorevole ed unanime, il presente atto è dichiarato immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134 comma 4 del D.Lgs 267/2000.



# COMUNE DI CITTADELLA

*Cittadella Città d'Arte*

PROVINCIA DI PADOVA

Letto, approvato e sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.

Verbale n. **32** del **27.06.2018**

**IL SINDACO**

PIEROBON LUCA

**IL SEGRETARIO GENERALE**

GIACOMIN DANIELA



## COMUNE DI CITTADELLA

*Cittadella Città d'Arte*

PROVINCIA DI PADOVA

Proposta N. 2018 / 1265  
CULTURA

OGGETTO: ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI - INTEGRAZIONE CONTRIBUTO ANNUALE PER MANIFESTAZIONI LEGATE AL CENTENARIO DELLA GRANDE GUERRA.

### PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' TECNICA

Ai sensi dell'art. 49 del D. Lgs 18.08.2000 n° 267, si esprime sulla proposta di deliberazione in oggetto parere *FAVOREVOLE* in ordine alla sola regolarità tecnica, dando atto che la presente proposta:

**comporta** riflessi diretti o indiretti sulla situazione economico-finanziaria o sul patrimonio dell'ente;

Lì, 25/06/2018

IL DIRIGENTE  
SARTORE CARLO  
(Sottoscritto digitalmente ai sensi  
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)



## COMUNE DI CITTADELLA

*Cittadella Città d'Arte*

PROVINCIA DI PADOVA

Proposta N. 2018 / 1265  
CULTURA

OGGETTO: ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI - INTEGRAZIONE CONTRIBUTO ANNUALE PER MANIFESTAZIONI LEGATE AL CENTENARIO DELLA GRANDE GUERRA.

PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' CONTABILE

Parere del Responsabile di Ragioneria in ordine alla regolarità contabile (art. 49, comma 1, D. Lgs 18.08.2000 n. 267, così come sostituito dall'art. 3 del D.L. 174/2012) :

parere *FAVOREVOLE*

Lì, 25/06/2018

IL DIRIGENTE  
SARTORE CARLO  
(Sottoscritto digitalmente ai sensi  
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)



# COMUNE DI CITTADELLA

*Cittadella Città d'Arte*

PROVINCIA DI PADOVA

## Deliberazione di Giunta Comunale N. 140 del 27/06/2018

Certificato di Esecutività

**Oggetto: ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI - INTEGRAZIONE CONTRIBUTO ANNUALE PER MANIFESTAZIONI LEGATE AL CENTENARIO DELLA GRANDE GUERRA.**

Si certifica che la presente deliberazione pubblicata all'Albo Pretorio on-line del Comune in data 29/06/2018, non ha riportato nei primi dieci giorni di pubblicazione denunce di illegittimità, per cui è diventata esecutiva ai sensi dell'art. 134, comma 3 del D. Lgs. 267/2000 il giorno 09/07/2018.

Cittadella li, 09/07/2018

IL SEGRETARIO GENERALE  
Dott. GIACOMIN DANIELA  
(Sottoscritto digitalmente  
ai sensi dell'art. 21 D.L.gs. n. 82/2005 e  
s.m.i.)